

Hyper Base

EN EL SECTOR DE LOS PUENTES Y TRENES LAVADO NUESTRA OFERTA SE INCREMENTA CON UN NUEVO SISTEMA.

Las “Bases Híper Concentradas”, reducen de forma drástica, el coste de lavado químico y, también de forma muy importante, el impacto medio ambiental. Rebajan a una quinta parte el consumo de plásticos, envases, embalajes, transporte, energía de fabricación, etc.

El usuario sólo tiene que incorporar el agua, el resto de la formulación está contenida en las bombonas de base suministrada. Cada bombona de 5l equivale, dependiendo de las necesidades, a 25-50l de producto convencional.

Con tres Bases disponemos de múltiples combinaciones adaptadas a las necesidades de cada cliente.

Una solución que permite disponer del mejor producto a un precio imposible de conseguir con formulaciones convencionales.

- ✓ **Cómodo**
- ✓ **Lógico**
- ✓ **Simple**
- ✓ **Económico**



5 l de Base



**Se convierten
en 25l de
concentrado**

- ✓ Mejor relación **calidad/precio**.
- ✓ Menor **coste**. (60-70%)
- ✓ Menor espacio de **almacén**.
- ✓ Menor **stock** de almacén.
- ✓ Mayor facilidad de **manejo**.
- ✓ Mejora del **Medio Ambiente**

Simplemente debe diluirse la base en agua y utilizar el producto resultante en las mismas condiciones y concentración que las formulaciones convencionales.



BASE ALCALINA

REFERENCIA	Cantidad a preparar	Cantidad de BASE	Cantidad de agua
ANTI INSECTOS	25 l.	5 l.	20 l.



BASE ESPUMA ACTIVA

REFERENCIA	Cantidad a preparar	Cantidad de BASE	Cantidad de agua
SUPERACTIVADO	25 l.	5 l.	20 l.

REFERENCIA	Cantidad a preparar	Cantidad de BASE	Cantidad de agua
CHAMPÚ	25 l.	2,5 l.	22,5 l.



CERA HIDRO HIPER ROJA

REFERENCIA	Cantidad a preparar	Cantidad de BASE	Cantidad de agua
CERA SÚPER	25 l.	5 l.	20 l.

REFERENCIA	Cantidad a preparar	Cantidad de BASE	Cantidad de agua
CERA BASE	25 l.	2,5 l.	22,5 l.

LOS PRODUCTOS OBTENIDOS POR DISOLUCIÓN DE LAS BASES SON CONCENTRADOS Y DEBEN VOLVER A DILUIRSE COMO LOS PRODUCTOS CONVENCIONALES

Así de simple y así de fácil es colaborar en la defensa del medio ambiente y rebajar los costes de la fase química de lavado en un 60-70%.